ADHESIVO VINILICO PARA PISOS FLOTANTES
K-1007

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color del producto:
Blanco.

Olor:
Característico

Consistencia:
Pasta viscosa

Viscosidad:
(CPS – SP 7 – 50 RPM)
12000 a 15000.

pH:
3

Sólidos:
(%) 50 + -1.

Temp. Transporte y Almacenamiento:
Entre 10 y 35 °C

Estabilidad:
6 meses en envase original cerrado
(Proteger de temperaturas extremas)

Inflamabilidad:
No.

Descripción

Adhesivo de rápido secado, buena resistencia a la humedad y perfecto anclaje. Soporta temperaturas hasta 80ºC-90ºC. Uso interior.

Características

- Encolado de puertas, ventanas y escaleras, con exigencias a la humedad.
- Encolado de superficies de papel decorativo.
- Encolado de cantos en posiciones estáticas.
- Encolado de superficies de laminados de alta presión.
- Encolado de macizos de madera.
- Prensados por alta frecuencia.
- Encolado de pisos.
- Sellado de juntas entre maderas
-

Preparación de la superficie

CONDICIONES DEL SUSTRATO: La capa superficial del hormigón debe ser firme, pareja y uniforme, debe encontrarse limpia, seca y libre de grasas, aceites u otros recubrimientos. Las superficies de baja resistencia mecánica y las secciones que no sean estructuralmente firmes deben ser eliminadas mecánicamente mediante el procedimiento de arenado.
TEMPERATURA AMBIENTE Y DE MATERIALES: Entre 10°C y 35 °C.
HUMEDAD AMBIENTE: Menor a 85%
HUMEDAD RESIDUAL DE LA CARPETA: Hasta 6%. En el caso de aplicaciones sobre losa radiante la temperatura de la misma no deberá sobrepasar los 30ºC durante las primeras 24 horas.
SECADO ENTRE MANOS: 8 horas*
SECADO FINAL: 24 horas*, si deja transcurrir más de 36 horas antes de la aplicación del adhesivo, lije y limpie la superficie. *

DILUCIÓN: No necesita

* Estos tiempos dependerán de la humedad y temperatura ambiente.

ADHESIVO VINILICO PARA PISOS FLOTANTES
K-1007

Rendimiento:
100 a 200 gramos por m2 (Teórico aproximado, depende del grado de absorción de la carpeta)

Tiempo de fraguado en prensa a 20ºC: 15 minutos* *Estos tiempos dependerán de los materiales y de las condiciones de trabajo. Tiempo mínimo de prensa: En prensas calientes para papel decorativo: 5-10 segundos Alta frecuencia: a partir de 15 segundos Laminados de alta presión: aproximadamente 45 segundos Montajes: de 8 a 15 minutos Bloques: de 10 a 15 minutos

Herramientas:
Rodillos
Espátula

Limpieza:
Agua Tibia.

Presentaciones

Pomo 0,5Kg
Balde 4 Kg
Balde 20 Kg
Tambor 200 Kg

Aplicación

Aplicar a una cara, con rodillo, pincel, o cualquier sistema convencional de dosificación. Para prensado, juntar las partes dentro del tiempo abierto, y mantener la presión hasta que se consiga una resistencia inicial lo suficientemente alta.

Limpieza

Siempre siga las recomendaciones del fabricante del equipo. Mientras el producto se mantenga húmedo, limpiar con agua tibia, una vez seco se recomienda el uso de espátula para retirar la película adhesiva

Precauciones

Almacenado en lugar fresco, seco y protegido, se garantiza una vida util de 6 meses en su envase original sin abrir Almacenar a temperaturas mayores a 6°C Sugerimos rotación de stock del tipo FIFO

Primeros Auxilios

CONTACTO CON LOS OJOS: No se espera necesitar ninguno(a) sin embargo, lavar con agua durante no menos de 5 minutos, eliminar el producto químico independientemente del nivel de peligro.
CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón.
INHALACIÓN: No produce efectos nocivos para las personas.
INGESTIÓN: No inducir el vómito. Obtener atención médica si aparecen los síntomas. Entregar al proveedor de atención médica esta hoja de datos. La inducción del vómito puede conducir a la aspiración del material a los pulmones, con el potencial de causar neumonitis química que puede ser mortal.
NOTAS PARA EL MÉDICO: No hay mayor información de primeros auxilios.

ADHESIVO VINILICO PARA PISOS FLOTANTES
K-1007

Observaciones

Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad.
La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos.
Química Kekol S.R.L garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica.
No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos. Es deseable que los usuarios conozcan y utilicen la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, pudiendo solicitarlas a nuestro Dto. Técnico por email a Info@kekol.com.ar

FABRICADO EN ARGENTINA